

MAURER®

UPUTE ZA UPORABU PIŠTOLJ ZA BOJANJE model 094015



CE

POZOR: prije uporabe ovog proizvoda, molimo pročitajte cijele upute u ovom priručniku i sačuvati ga za buduće korištenje.

UVOD

Ovaj priručnik opisuje tehničke podatke, važne upute za sigurnost, montažu, rad, održavanje i rješavanje problema pri uporabi. Strogo se pridržavati uputa iz ovog priručnika da se izbjegne oštećenje opreme, ozljede korisnika i drugih osoba u radnom području.

TEHNIČKI PODACI Model 094015

1. Sistem napajanja: usisni
2. Promjer normalne mlaznice: Ø 1,5mm (rezervne 1,2 – 1,8mm)
3. Potrebni tlak zraka: 3,5 – 5,0 kg/mm²
4. Potrošnja zraka: 100 – 170 l/min
5. Širina mlaza: 160 – 200 mm
6. Kapacitet aluminijskog spremnika: 0,5 litra

VAŽNE UPUTE ZA SIGURNOST

1. Otrovnne pare nastale štrcanjem mogu uzrokovati otrovanje i ozbiljno ugroziti zdravlje. Uvijek koristiti zaštitne naočale, rukavice i masku s filterom da se zaštitite od otrovnih para i kapljica boje koje mogu doći u dodir s kožom i očima



2. Nikad ne koristiti kisik, gorivo ili neki drugu bocu plina kao napajanje pištolja jer to može uzrokovati eksploziju i ozbiljno ozlijediti osoblje.



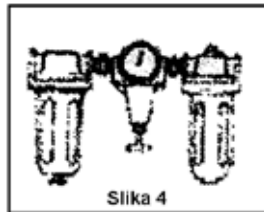
3. Boje i razrjeđivači mogu biti vrlo zapaljivi i podržavati gorenje. Upotrebljavati ih u dobro ventiliranoj prostoriji bez izvora topline, cigareta, otvorenog plamena.



4. Odvojiti pištolj od cijevi zraka prije održavanja ili prestanka rada. Za brzo prekidanje zraka i kod nenadziranih radnih mjesta ugraditi kuglasti ventil blizu pištolja.

5. Upotrebljavati suhi, čist zrak reguliranog tlaka između 3,5 i 5 kg/mm² (atm).

POZOR ! Nikad ne koristiti tlak zraka iznad 6 kg/mm² (atm).



Slika 4

6. Koristiti samo dijelove, sapnice i pribor koji preporučuje proizvođač.

7. Prije rada provjeriti jesu li svi vijci i poklopac stegnuti da se spriječi izlijevanje.

8. Dnevno provjeriti pokretljivost okidača i stanje sapnice za pravilan rad uređaja.

9. NIKAD ne upotrebljavati razrjeđivače koji kemijski reagiraju s aluminijem i cinkom.

10. NIKAD ne usmjeriti pištolj prema sebi ili drugim osobama.

UPUTE ZA RAD

Izvor napajanja

Uređaj je predviđen za rad sa suhim, čistim i reguliranim tlakom zraka od 3,5 – 5 kg/mm² (ata). Sabijeni zrak sadrži vlagu i zagađivače koji uzrokuju oksidaciju i nagrizažu unutarnje dijelove uređaja. Filter će odstraniti većinu nečistoća da bi se produžio radni vijek uređaja. Nauljivač može pomoći i povećati učinkovitost uređaja cirkulacijom ulja kroz njega. Koristiti jedinicu za pripremu zraka (slika 4) što je bliže moguće uređaju.

POZOR! tlak u sistemu cjevovoda mora biti u području između 3,5 i 5 kg/mm² (ata). Vrlo nizak ili visok tlak može oštetiti uređaj i utjecati na kakvoću bojanja.

Priprema za bojanje

1. Provjeriti ili zamijeniti bilo koji dio uređaja ako je oštećen ili nagrižen.
2. Provjeriti rad okidača i sapnice.
3. Spojiti pištolj na zrak i spremnik za boju. Provjeriti je li spoj između cijevi i pištolja dobro stegnut.
4. Podesiti tlak zraka prema gustoći i osobini boje.
5. Napuniti spremnik bojom.

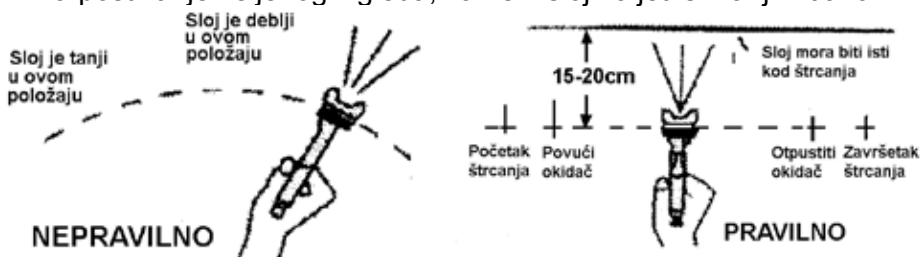
Rad s pištoljem

Pravilnim rukovanjem pištoljem omogućava nanošenje željenog sloja boje na sljedeći način:

1. Čvrsto držati pištolj prije povlačenja okidača i do kraja bojanja. Na taj način može se kontrolirati pištolj i bojanje.
2. *Podesiti udaljenost:* pravilna udaljenost je od 15 – 20 cm između pištolja i površine bojanja, zavisno od tlaka prskanja i zahtjeva kvalitete obojane površine. Vidi sliku 5

POZOR!

1. Da se izbjegne predebeli sloj, držati pištolj okomito na površinu bojanja i pomicati ga paralelno sa površinom bojanja kao što je prikazano na donjoj slici 5.
2. Za postizanje željenog izgleda, završni sloj naijeti s manjim tlakom zraka.



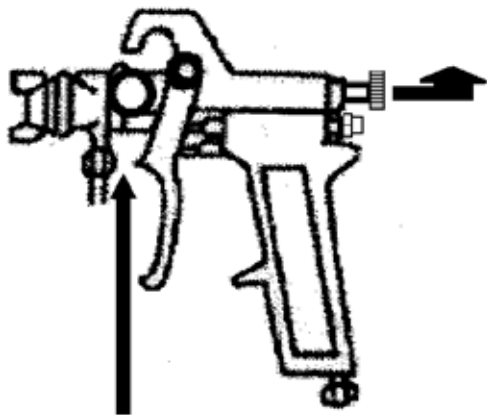
Slika 5

Podešavanje

Završni sloj, izlazna količina i fino rasprskavanje može se lako postići pomoću dugmeta za oblik mlaza, dugmeta za protok zraka i dugmeta za protok boje

POZOR

1. Nikad rasprskavati hranu i kemikalije kroz pištolj za bojanje.
2. Dobro spojiti cijev zraka, spremnik i sapnicu.



Dugme protoka boje
Okretanjem u desno – manje boje
Okretanjem u lijevo – više boje

Dugme protoka zraka
Okretanjem u desno – manji protok
Okretanjem u lijevo – veći protok

Održavanje

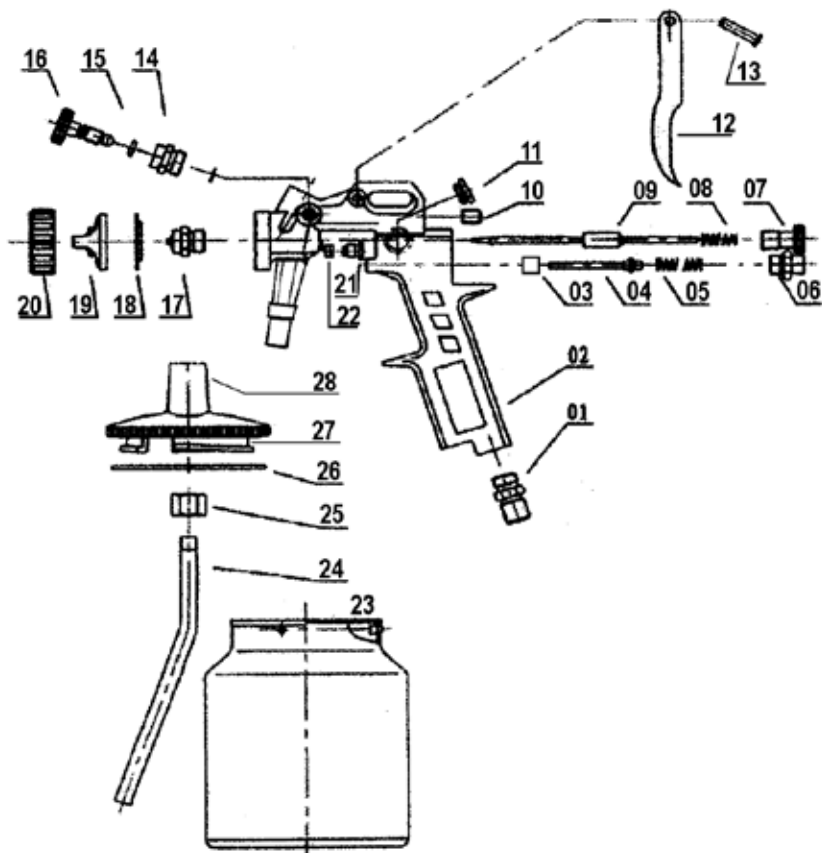
1. Izliti preostalu boju iz spremnika, očistiti prolaze kroz koje ide boja i poklopac spremnika. Rasprskati malo otapala za pročistiti sve nepristupačne prolaze boje. Nedostatan čišćenje uzrokovat će lošu kvalitetu bojanja i nanošenje zaostalih čestica kod sljedećeg bojanja. Dobro i brzo očistiti oba seta igala nakon bojanja.
2. Očistiti druge dijelove s četkom pomoću otapala i meke krpe.
3. Potpuno očistiti sve prolaze boje prije odspajanja zraka.
4. Skinuti sapnicu nakon skidanja grupe s iglom, ili ih držati skupa da se zaštiti sjedište igle.

POZOR: pri pojavi bilo koje nepravilnosti za vrijeme bojanja, odmah zaustaviti rad s pištoljem, jer može doći do ozbiljnih ozljeda osoba. Samo kvalificirane osobe i ovlašteni servis može izvesti popravaka ili zamjenu dijelova u pištolju. Otkloniti zrak od pištolja prije radova održavanja.

Nepravilnost	Uzrok	Otklanjanje
Neujednačeno prskanje ili gubitak zraka 	Set s iglom je suh ili rđav i dozvoljava ulaz zraka u mlaz. Propuštanje između poklopca i spremnika boje Propuštanje u setu s iglom	Stegnuti ili zamijeniti. Stegnuti. Stegnuti ili popraviti.
Bojanje je lučnog oblika 	Priljavština ili krute čestice u zraku zakrče izlaznu rupu. Nedostatak jednolikog potoka boje kroz otvor uzrokuje zakrivljenje.	Odstraniti priljavštinu na kraju rupa ili uroniti u otapalo, a zatim osušiti i očistiti.
Bojanje nije jednoliko 	Naslage materijala na kraju središnje rupe sapnice ili je otvor sapnice djelomično zakrčen. Postoji propuštanje u sapnici	Odstraniti naslage. Ne koristiti tvrdi alat za odstranjivanje naslaga.
Centralni dio bojanja je vrlo uzak 	Tlak raspršivanja je vrlo visok. Vrlo rijetka tekućina (boja).	Smanjiti tlak zraka. Podesiti gustoću tekućine (boje)
Proširenje područja bojanja u obliku lepeze 	Tlak rasprskavanja je prenizak. Vrlo rijetka tekućina (boja)	Povećati tlak zraka. Podesiti gustoću tekućine (boje).

POPIS DIJELOVA

Poz	Naziv	Poz	Naziv	Poz	Naziv
1	Priključak za zrak	11	Čep	21	"0" prsten
2	Aluminijsko kućište	12	Okidač	22	Vodilica igle
3	Gumeni prsten	13	Osovina okidača	23	Aluminijski spremnik
4	Vreteno	14	Matica s rupom	24	Cijev
5	Opruga	15	"0" prsten	25	Matica
6	Kućište opruge	16	Vijak za podešavanje	26	Brtva /
7	Vijak za podešavanje	17	Sapnica	27	Deflektor
8	Opruga	18	Prsten s rupama	28	poklopac
9	Igla	19	Raspršivač		
10	Imbus čep	20	Holender matica		



JAMSTVENI LIST

Kupac.....

Mjesto.....

Naziv Proizvoda.....

Tvornički broj.....

.....
Datum prodaje

.....
Žig i potpis prodavaća

JAMSTVENI UVJETI

Jamstveni list vrijedi samo s računom

Proizvod dobiva jamstvo 1 godinu isključivo za utvrđene pogreške proizvođača. **ITALCRO** se obavezuje da će snositi sve troškove otklanjanja oštećenja koje bi nastale kod normalne upotrebe proizvoda u jamstvenom roku.

Oštećeni alat kupac treba dostaviti u trgovinu gdje je kupljen.

U slučaju da se proizvod ne popravi u roku od 45 dana, isti se zamjenjuje novim.

ITALCRO ne uvažava jamstvo u slučajevima

- ako se kupac ne pridržava uputa o upotrebi
- ako je proizvod popravljala neovlaštena osoba
- ako se ne pridržava propisa HTZ HR o izvorima struje

U jamstvu ne spadaju oštećenja nastala prilikom prijevoza nakon isporuke, oštećenja zbog nepravilne montaže, mehanička oštećenja koja skrivi korisnik te oštećenja nastala zbog više sile.

ITALCRO osigurava rezervne dijelove za proizvode u vremenu od 7 godina.

OVLAŠTENI SERVIS: ITALCRO D.O.O.

**Poduzetnička zona 6
52216 Galižana
tel: 052/385-800**