



Poduzetnička zona 6, 52216 Galižana HRVATSKA - CROATIA

Centrala: +385 (0) 52/385-800 Telefax: +385 (0) 52/534-366

UPUTE ZA UPORABU

STUPNA BUŠILICA

Model TC 530/13, TC 550/16

TC 550/16-PLUS, TC 1500/16



Izjava o sukladnosti (Declaration of Conformity) nalazi se na stranicama
www.italcro.hr

OPIS SIMBOLA

	Pročitati upute za uporabu		Koristiti masku i slušalice
	Opasnost – oprez		Ne izlagati stroj kiši
	Materijal za reciklažu		Ne prilaziti stroju s raspuštenom odjećom
	Opasnost od opekotina		Ne koristiti radne rukavice
	Pozor električna struja		Ne skidati zaštite dok stroj radi
	Koristiti zaštitne naočale		Ne podmazivati stroj dok radi

TENIČKI PODACI

510470

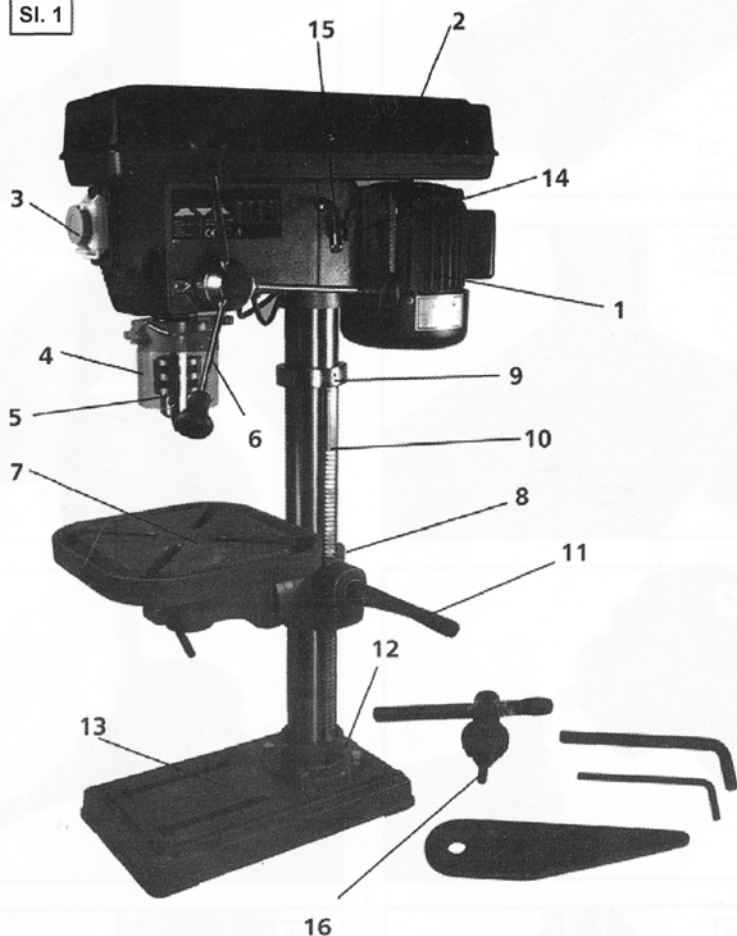
510471

510472

510473

Model	TC 350/13	TC 550/16	TC 550/16-PLUS	TC 1500/16
Napon i frekvencija	230V – 50Hz			
Nominalna snaga W	350 (S2 15min)	550 (S2 30MIN)	550 (S2 30MIN)	1500 (S2 30MIN)
Raspon brzina °/min	580 - 2650	220 - 2450	160 - 3100	200 – 2600
Promjer bušenja mm	13	16	20	32
Morse konus		MT2	MT2	MT4
Hod stezne glave mm	50	60	80	120
Broj brzina	5	12	16	12
Dimenzije stola	160 x 160	200 x 200	260 x 260	440 x 395
Dimenzije postolja	314 x 200	355 x 235	400 x 240	540 x 420
Zvučni tlak Lp	73 dB(A)	79 dB(A)	73 dB(A)	73 dB(A)
Snaga zvuka Lw	86 dB(A)	92 dB(A)	86 dB(A)	86 dB(A)
Težina kg	15	26	44	137

Sl. 1



OPIS BUŠILICE

1	Elektromotor	9	Granični prsten
2	Zaštita	10	Zupčasta letva
3	Prekidač ON/OFF s prekidačem u nuždi	11*	Ručka za podešavanje visine
4*	Podesiva zaštita	12*	Nosač stupa
5*	Stezna glava	13*	Postolje
6*	Ručka	14	Ručica za blokiranje
7*	Podesivi stol	15	Poluga za natezanje remena
8*	Stup bušilice	16*	Ključ glave, izbijač i 2 imbus ključa

* stavke označene zvijezdom treba provjeriti kod raspakiranja.

OPĆE MJERE SIGURNOSTI

Prije korištenja ove bušilice, treba pročitati, razumjeti i slijediti vrlo pažljivo upute u svrhu vaše sigurnosti i drugih osoba, te pravilan rad i dug radni vijek stroja.

Čuvati priručnik na pristupačnom mjestu za buduće korištenje.

Izbjegavat nenadano startanje – izvući utikač iz utičnice.

Prije pokretanja bušilice uvijek provjeriti je li odstranjen ključ za stezanje glave i alat za podešavanje.

Prije uključivanja bušilice na struju, provjeriti je li prekidač na OFF položaju.

Provjeriti je li bušilica isključena iz električne mreže, kad je van uporabe, prije popravaka, podešavanja, podmazivanja ili zamjene alata.

Pregled oštećenih dijelova

Prije uporabe pažljivo provjeriti stanje bušilice zbog pravilnog rada u izvršenju svoje namjene.

Provjeriti centriranost pokretnih dijelova, paziti da nisu iskrivljeni. Provjeriti ima li oštećenih dijelova i je li bušilica propisno sastavljena.

Provjeriti svako stanje koje može utjecati na rad bušilice.

Ako u priručniku nije drukčije navedeno, zaštite i oštećeni dijelovi moraju biti popravljani ili zamijenjeni od kvalificirane osobe ili ovlaštenog servisa.

Ne koristiti bušilicu ako prekidač ON/OFF nepravilno radi.

Prašina koja se stvara prilikom rada štetna je za zdravlje.

Uvijek koristiti odgovarajuću masku.

Kod rada koristiti osobna zaštitna sredstva: naočale, rukavice, masku, slušalice i neklizajuću obuću.

Ne nositi široku odjeću, nakit koji može zahvatiti stroj, dugu kosu treba povezati.

Uvijek raditi na čvrstom tlu.

Uvijek dobro pričvrstiti radni komad.

Održavati čistoću i urednost radnog mjesta.

Alat uvijek držati s dvije ruke.

Nikad ne prepravljati alat i pribor.

Ne izlagati alat kiši, vlazi i prašini. Radno mjesto dobro osvijetliti.

Ne koristiti alat u eksplozivnoj okolini, gdje se nalaze zapaljivi materijali, tekućine, boje, lakovi, plinovi i prašina.

Paziti na djecu i kućne ljubimce

Djecu i ljubimce držati van radnog područja.

Alat treba držati van dohvata djece i po mogućnosti pod ključem u suhom prostoru kad nije u uporabi.

Koristiti pravi alat

Odabrati odgovarajući alat za određen posao. Ne koristiti alat koji nije namijenjen za određeni posao. Ne forsirati alat za teške poslove.

Ne forsirati alat

Alat će bolje i sigurnije raditi ako ga se koristi u skladu s njegovom namjenom.

Održavanje alata

Održavati čistoću i oštricu reznog alata zbog bolje djelotvornosti.

Slijediti upute za podmazivanje i zamjenu alata.

Ručku održavati čistom, suhom i bez ulja i masnoće.

Održavati čistoću otvora za hlađenje. Začepljeni otvori mogu uzrokovati pregrijavanje i oštećenje elektromotora.

Ako se bušilica koristi na nekoj visini (na skeli), treba postaviti stabilnu platformu i ogradu.

Zaštita od električnog udara

Izbjegavati dodir tijelom uzemljene površine (na pr. Cijevi, radijatore, strojeve za pranje i hladnjake).

Električni kabel

Nikad trzajem ili povlačenjem električnog kabela izvlačiti utikač iz utičnice.

Nikad ne nositi alat pomoću kabela. Kabel držati dalje od topline, ulja, otapala i oštih ivica.

Povremeno provjeriti stanje kabela, ako je oštećen treba ga zamijeniti ili popraviti od ovlaštenog servisa.

Ne koristiti dvožilni kabel za alat koji ima stezaljku za uzemljenje. Uvijek koristiti trožilni kabel koji je spojen na uzemljenje.

Uvijek potpuno odmotati produžni kabel.

Do 15 metara kabela koristiti presjek vodiča 1,5 mm².

Za kabele preko 15 metara koristiti presjek vodiča 2,5 mm².

Zaštiti produžni kabel od oštih predmeta, povišene topline, vlage i mokrih područja.

Alat zadovoljava nacionalne i internacionalne standarde i sigurnosne propise.

Popravak mora izvoditi ovlaštene i kvalificirane osobe koristeći originalne dijelove.

Nepoštivanjem toga mogući je uzrok ozbiljne opasnosti pri korištenju alata.

Posebne upute za sigurnost

Bušilica mora biti dobro učvršćena stabilan radni stol ili postolje.

Kod postavljanja bušilice treba uzeti u obzir najveću dužinu predmeta koji se obrađuje i položaj korisnika.

Prije početka bušenja provjeriti je li alat pravilno postavljen, vijci i zaštite zategnute, odstranjen ključ za pritezanje ili podešavanje alata.

Ruke držati dalje od rotirajućih dijelova i reznog alata.

Kod bušenja koristiti odgovarajuću tekućinu za obradu određenog materijala. Količinu podesiti da se izbjegne pregrijavanje alata i paziti da tekućina ne prska po električnim dijelovima stroja. Nikad ne koristiti vodu za hlađenje.

Održavati oštrinu alata u dobrom stanju.

To će poboljšati bušenje, smanjiti opterećenje na bušilici, produžiti radni vijek alata i bušilice.

Koristiti rezni alat prema preporukama proizvođača bušilice.

Podesiti pravilan broj okretaja prema veličini rupe koja se buši. Vidi upute u priručniku.

Ne pokušavati preinačiti bušilicu ili pribor na bilo koji način.

Ne forsirati stroj tokom rada. Time se smanjuje trošenje i povećava djelotvornost rada.

Koristiti atestirane naočale ili masku za lice, a kod dužeg rada i slušalice.

Kod bušenja dugih predmeta, osigurati odgovarajuće nosače na oba kraja predmeta.

Nikad ne koristiti bušilicu bez zaštita.

Provjeriti da predmet obrade nema izbočina koje mogu oštetiti svrdlo ili rezni alat.

Predmet uvijek pričvrstiti škripom. Nikad ne držati predmet rukom.

POZOR: paziti da strugotina može biti vrlo oštra i vruća i može odletjeti sa svrdla. Kod čišćenja strugotine koristiti odgovarajuće rukavice. Strugotina se ne smije stavljati u kućno smeće već među sekundarne sirovine u centre za reciklažu.

Nikad ne ostavljati bušilicu da radi bez nadzora.

Uvijek čekati da se bušilica zaustavi i izvući utičnicu prije napuštanja stroja.

NAPOMENA: Priručnik objašnjava sastavljanje i rad za sve vrste bušilica. Razlike su samo kod smještaja na radni stol ili pod.

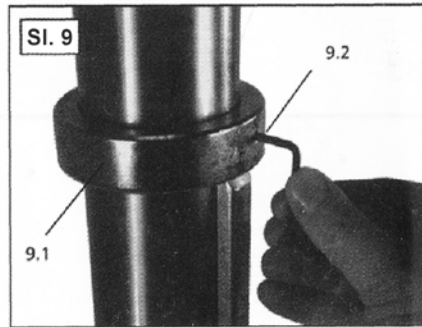
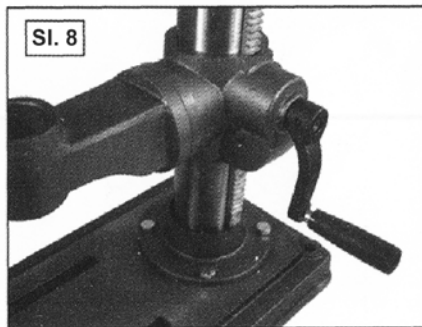
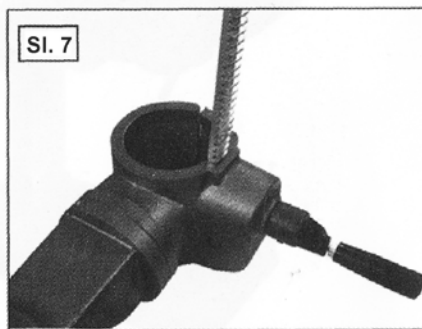
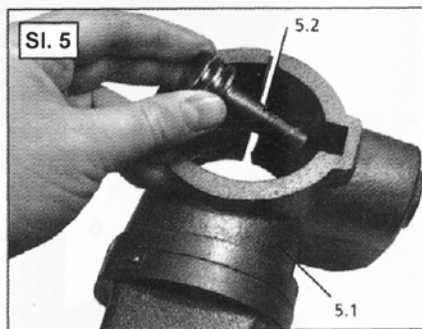
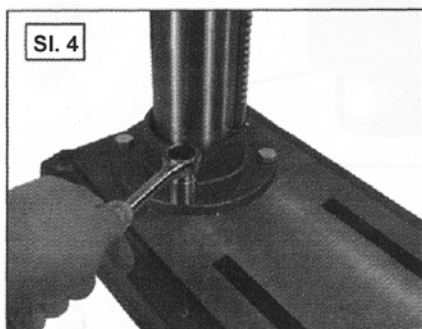
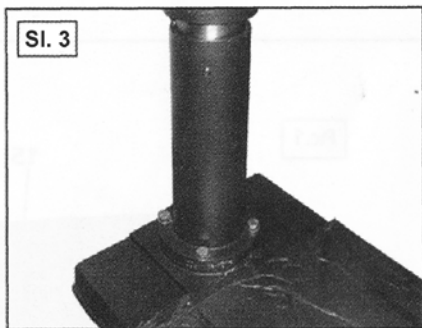
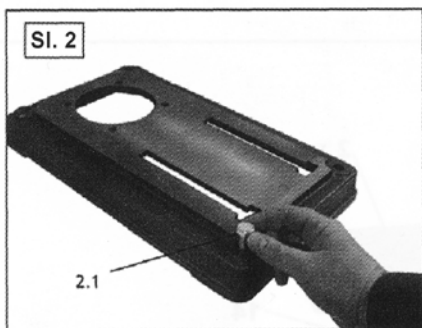
RASPAKIRANJE

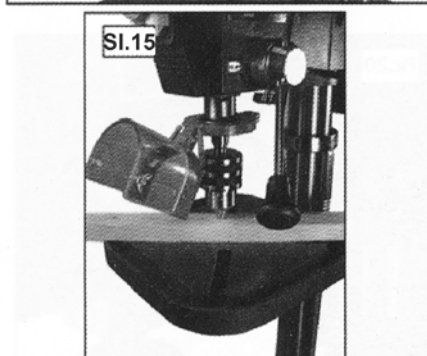
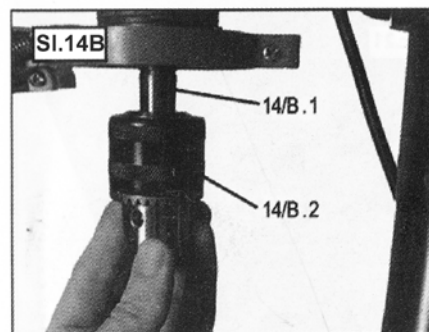
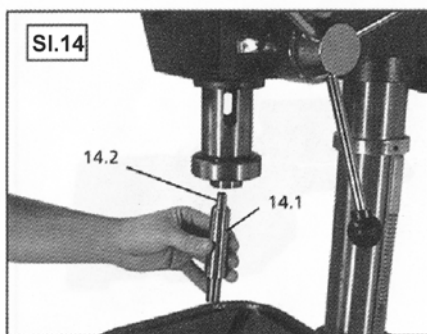
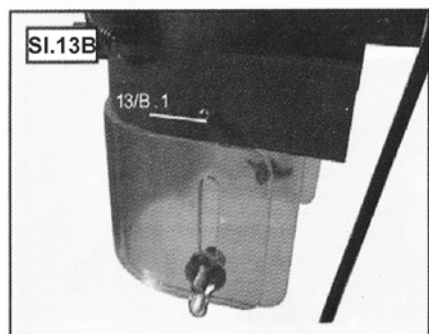
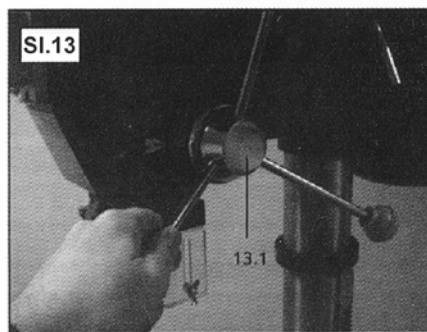
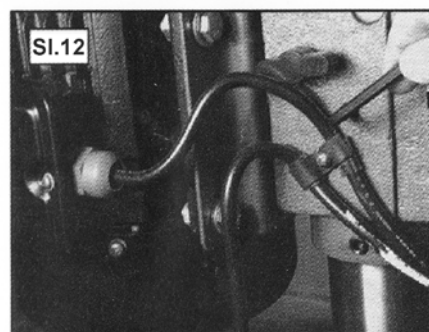
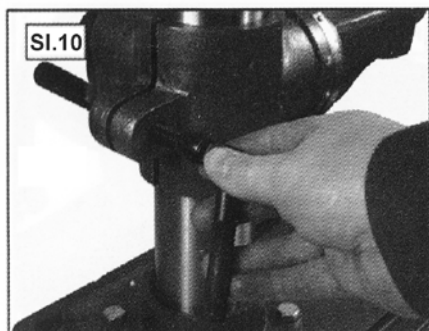
POZOR! Pakovanje sadrži oštre predmete, paziti kod raspakiranja. Ponekad su potrebne dvije osobe kod raspakiranja. Pažljivo izvaditi bušilicu s ostalim priborom. Provjeriti je li bušilica neoštećena i u dobrom stanju. Također provjeriti ima li sav pribor opisan u listi pakovanja. Ako bilo koji dio nedostaje, vratiti bušilicu u originalnom pakovanju distributeru ili trgovini. Ne baciti pakovanje, nego ga čuvati do isteka jamstva. Nakon isteka jamstva zbrinuti pakovanje kao sekundarnu sirovinu. Ne dozvoliti djeci da se igra s pakovanjem.

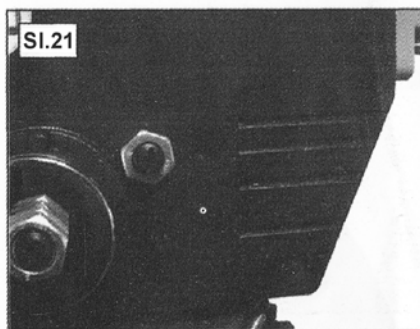
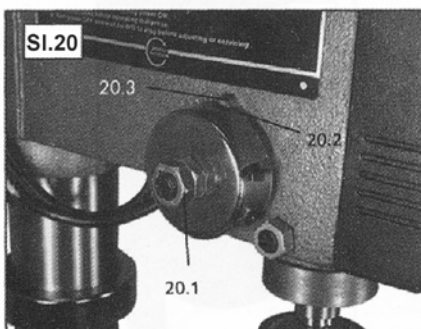
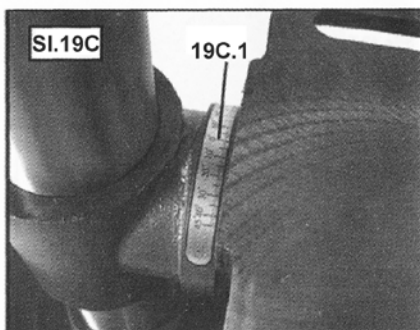
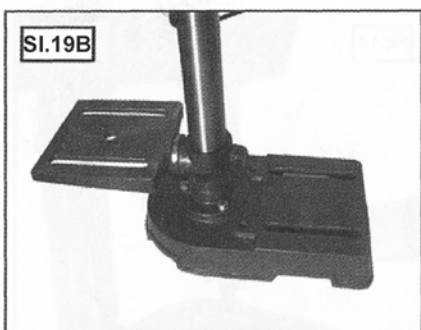
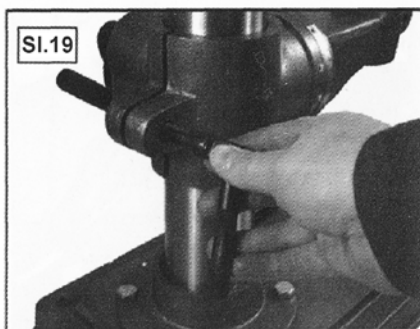
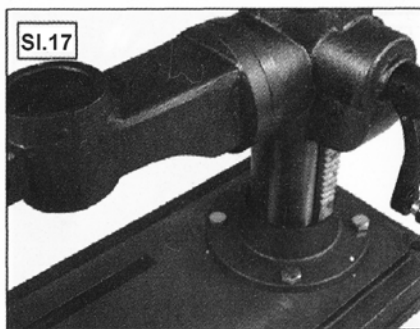
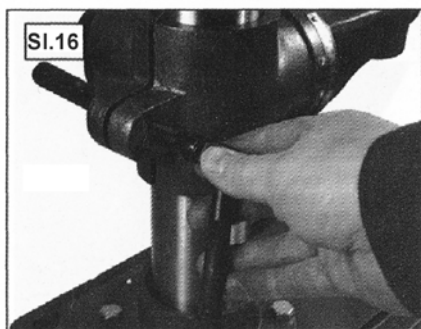
SMJEŠTAJ BUŠILICE

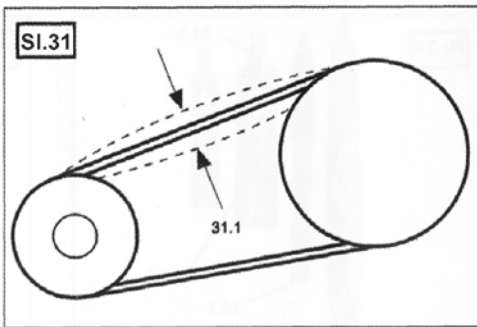
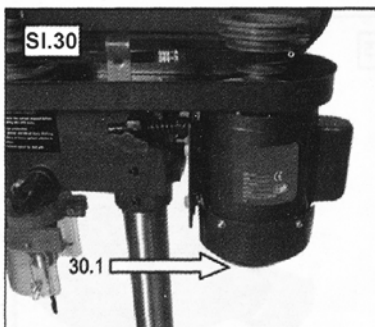
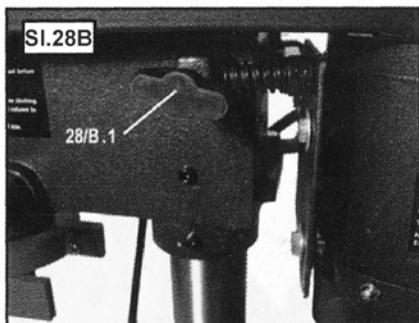
Bušilicu smjestiti u blizini izvora električne struje, na stabilan radni stol odgovarajuće visine. Ako bušilica zahtjeva montažu na pod, on mora biti čvrst i ravan te podesan za dobro pričvršćenje postolja bušilice.

U obzir treba uzeti i veličinu predmeta koji će se obrađivati dovoljno mjesta za siguran rad.









SASTAVLJANJE

Izvaditi postolje, odstraniti pakovanje i postaviti na radni stol ili pod. Izvaditi steznu glavu, ključ, tri ručke, 4 vijka, 2 imbus ključa, izbijač i odložiti na stranu. Izvaditi podesivi stol, pogonski sklop i stup, odstraniti papir i staviti na radni stol.

MONTAŽA POSTOLJA sl. 2

Odabrati položaj postolja na radnom stolu ili podu blizu izvora električne struje.

Odabrati položaj postolja na radnom stolu za bušilice model TC550/16, TC550/16-PLUS i TC530/13. Prema postolju izbušiti 4 rupe (sl. 2-1) i pričvrstiti s odgovarajućim vijcima za stol. Ne pretegnuti vijke da ne pukne postolje. Na sličan način pričvrstiti postolje na pod.

POSTAVLJANJE STUPA sl. 3 i 4

Za stolne modele nosač je na stupu. Za podne modele, navući nosač na stup i osigurati ga s dva vijka.

Centrirati 4 rupe nosača prema postolju, postaviti vijke i zategnuti. Ne pretegnuti vijke da ne pukne postolje. (za model TC 350/13 su tri vijka).

MONTAŽA ZUPČASTE LETVE I ZUPČANIKA sl 5 i 6

Uzeti nosač stola (sl.5 – 5.1) i pužni vijak (sl.5 – 5.2) ugurati kroz ležaj u nosaču. Kraj pužnog vijka ima kvadrat na koji se montira ručka i osigura vijkom pomoću imbus ključa (sl.6)

MONTAŽA NOSAČA STOLA sl 7 do 10

Napomena: za model TC 1500/16 na podesivom stolu je predmontiran nosač.

Pozor: za slijedeću operaciju potreban je pomoćnik.

Postaviti zupčastu letvu u zahvat s pužnim vijkom na nosaču stola (sl.7). paziti da kraj letve bez zubiju bude s gornje strane.

Navući sklop nosača s letvom na stup do postolja bez forsiranja (sl.8). Navući granični prsten (sl.9 – 9.1) na letvu i osigurati ga vijkom (sl.9 – 9.2). Provjeriti da li se nosač s zupčastom letvom lagano okreće svih 360°. Ako okretanje nije glatko podesiti položaj graničnog prstena. Provjeriti dizanje i spuštanje podesivog stola okretanjem ručke po cijeloj visini stupa. Montirati ručku za blokiranje položaja stola (sl.10) na željenoj visini i kutu zakretanja.

MONTAŽA STOLA sl.11

Samo za modele TC550/16 i TC 550/16-PLUS

Osovinu stola postaviti u čeljusti nosača stola i stegnuti ručicom za blokiranje (sl.11). Ova operacija zahtjeva dva čovjeka.

MONTAŽA POGONSKOG SKLOPA sl.12

Pronaći dva poziciona vijka i odviti pomoću imbus ključa. Podignuti pogonski sklop, postaviti na stup i poravnati s postoljem bušilice. Zategnuti dva pozicina vijka pomoću imbus ključa (sl.12). Spremiti ključ za buduće korištenje.

MONTAŽA RUČKI ZA POSMAK sl.13

Montirati 3 ručke na glavu osovine posmaka (sl.13 – 13.1). Provjeriti da li su dobro zategnute.

MONTAŽA PODESIVE ZAŠTITE

Napomena:

Za model TC 550/16 i TC 550/16-PLUS podesivu zaštitu montirati prije stezne glave.

Za model TC 1500/16 podesiva zaštita se može montirati prije ili poslije montaže stezne glave.

Za model TC 350/13 podesiva zaštita je djelomično montirana na bušilicu.

Postaviti prozirni plastični štiti na crveni prsten i osigurati s dva mala vijka (sl.13B – 13B.1)

POZOR! NIKAD NE KORISTITI BUŠILICU BEZ ZAŠTITE.

Olabaviti vijke na strani zaštite. Postaviti na prsten i zategnuti vijke. Zaštita ima oprugu koja dozvoljava podizanje prema gore zbog montaže i skidanja svrdla. Uvijek vratiti zaštitu

da pokrije rotirajuće dijelove. Zaštita je podesiva po visini zbog veće sigurnosti. Jednostavno odvrnuti dvije leptir matice i dvodijelna zaštita se može razvući okomito gore ili dolje.

MONTAŽA STEZNE GLAVE sl.14 i 15

Za prihvrat svrdla, stezne glave, koničnih adaptera koristi se morse konus. Konusni sistem sastoji se od konusnog vretena (sl.14 – 14.1) i izdanka (sl.14 – 14.2).

Napomena: za pravilno funkcioniranje morse konusa, unutarnji i vanjski konus ne smije biti oštećen i potpuno čist.

Očistiti zaštitni film konzervansa s površine konusa pomoću alkohola. Umetnuti konusno vreteno ili steznu glavu s konusom (sl.14).

TC 350/13: bušilica ima vreteno s morse konusom (sl.14B – 14B.1). Prije montaže stezne glave očistiti konusne površine na vretenu i glavi. Postaviti steznu glavu (14B – 14B.2) na vreteno.

Postaviti komad drva na stol. Koristeći ručku posmaka nasloniti steznu glavu na drvo (sl.15). Nježno izvršiti pritisak na glavu pomoću ručke da se glava čvrsto spoji s vretenom i dignuti glavu u gornji položaj.

Time je završila montaža bušilice. Slijedeća podešavanja su potrebna prije spajanja bušilice na električnu mrežu.

UPUTE ZA PODEŠAVANJE

PODEŠAVANJE VISINE STOLA sl. 16 i 17

Za podesiti visinu stola, olabaviti polugu blokade na nosaču stola (sl.16).

Pomoću ručke dignuti ili spustiti stol na željenu visinu (sl.17), nakon toga zategnuti polugu blokade.

NAGINJANJE STOLA $\pm 45^\circ$ sl.18

Otpustiti vijak ispod stola (sl.18). na nosaču stola nalazi se skala sa stupnjevima od 0 do 45° (sl.19C – 19C1). Nagnuti stol na željeni kut i zategnuti vijak.

Napomena: skala služi samo za orijentaciju. Za točan kut koristiti precizne kutomjere.

ZAKRETANJE STOLA 360° sl.19 – 19B

Stol se može zakrenuti 180° u oba smjera. To omogućava rad s većim predmetima koji se mogu postaviti na postolje bušilice. Otpustiti polugu za blokadu (sl.19) i zakrenuti stol (sl.19B).

PODEŠAVANJE OPRUGE POSMAKA sl.20

Pozor ! opruga je jako nategnuta.

Opruga je smještena u kromiranom kućištu na suprotnoj strani od ručke posmaka i vraća vreteno u najviši položaj. Podešavanje je potrebno nakon mnogo radnih sati kad se vreteno više ne vraća u najviši položaj. Kad je vreteno u najvišem položaju, kromirano kućište ima tri ureza na obodu kućišta (sl.20 – 20.2). Jedan urez naliježe na izdanak (sl.20 – 20.3) pogonskog kućišta (sl.20).

POZOR ! prije otpuštanja matice, treba dobro uhvatiti kromirano kućište pomoću steznih kliješta (papagajke) ili slično, jer će se opruga potpuno odviti.

Pažljivo otpustiti maticu (sl.20 – 20.1) tako da se kromirano kućište oslobodi izdanka na pogonskom kućištu. Kod zakretanja kromiranog kućišta paziti na to da se opruga nastoji odviti. Zakrenuti kromirano kućište u smjeru suprotnom od kretanja kazaljke na satu dok se urez ne poklopi s izdankom na pogonskom kućištu i zategnuti maticu. Ne pretegnuti oprugu da se ne ošteti kromirano kućište.

ZAZOR VRETENA sl.21

Pronaći vijak za podešavanje zazora vretena (sl.21). Otpustiti maticu i prstima zategnuti vijak za podešavanje. Držati položaj vijka pomoću izvijača i zategnuti maticu.

KORIŠTENJE ŠKRIPA sl.22

POZOR! Nikad ne bušiti predmet obrade ako nije stegnut u škrip ili na stol. Stol je izrađen za prihvatanje različitih vrsta škripova. Na sl.22 prikazana je jedna vrsta škripa.

Uvijek pritegnuti škrip pomoću vijaka, podloški i matica za stol. Ako se svrdlo zaglavi u radnom predmetu gdje škrip nije dobro pričvršćen za stol, doći će do nekontroliranog okretanja i lomljenja svrdla, a moguće i ozljede radnika.

KORIŠTENJE STEZNE GLAVE sl.23

Prema promjeru svrdla i vrsti materijala odabrati broj okretaja svrdla iz tabele „Brzina bušenja“ strana xx. Otvoriti čeljusti stezne glave prema promjeru svrdla i umetnuti ga (sl.23). Okretati glavu dok ne stisne svrdlo. Stezna glava ima tri rupe na obodu. Umetnuti ključ i stegnuti glavu. Postupak ponoviti za sve tri rupe. Ne pretjerati sa stezanjem jer će biti problem s vađenjem svrdla.

UPORABA SVRDLA S MORSE KONUSOM sl.24 i 25

Ova bušilica može prihvatiti svrdla s većim promjerom. Sistem morse omogućava samokočno držanje svrdla i laku zamjenu svrdla, razvrtača i konusnih adaptera. Konusni pribor obuhvaća svrdla (sl.24), glodala (sl.24 – 24.1), konični držak (sl.24 – 24.2) s izdankom (sl.24 – 24.3). Na kućištu vretena i vretenu postoje dva okomita proreza, svaki na jednoj strani (sl.25 – 25.1). Ti prorezi služe za brzo odvajanje alata od vretena.

Za skidanje stezne glave i svrdla poravnati prorez na kućištu i vretenu (sl.25). Pomoću izbijača i čekića laganim udarcima razdvojiti alat od vretena. Različite vrste morsevih konusa su dostupne na tržištu.

PREKIDAČ ZA NUŽDU sl.26

Na bušilici se nalazi bez-naponski prekidač koji služi za isključivanje u slučaju nestanka struje ili vađenja utikača prije isključivanja bušilice. Bušilica se neće pokrenuti povratkom struje iako se prekidač nalazi na položaju ON. Prekidač također ima zaštitni STOP poklopac. Za pokretanje bušilice potrebno je dignuti poklopac (sl.26 – 26.1) i pritisnuti zeleno dugme ON (sl.26 – 26.2). Zaustaviti bušilicu pritiskom na crveno dugme OFF (sl.26 – 26.3). U slučaju nužde udariti zaštitni STOP poklopac (sl.26 – 25.4). To će zaustaviti bušilicu i mehanički blokirati zaštitni STOP poklopac i sprečavati pokretanje bušilice dok se poklopac ne oslobodi. STOP poklopac se oslobađa ponovnim pritiskom na prekidač za nuždu (sl.26 – 26.5).

PODEŠAVANJE DUBINE BUŠENJA sl.27

Ova funkcija je korisna kod bušenja rupa iste dubine na radnom komadu. Postaviti komad u škrip. Umetnuti odgovarajuće svrdlo. Spustiti svrdlo na radni komad. Olabaviti dugme za blokadu (sl.27 – 27.1) i okrenuti skalu (sl.27 – 27.2) do „0“ položaja. Odabrati dubinu bušenja okretanjem skale naspram strelici. Stegnuti dugme za blokadu. Svrdlo će se zaustaviti na odabranoj dubini svaki put.

TC 350/13: za podešavanje dubine bušenja koristiti "stop" matice (sl.27 – 27.1) i skalu (sl.27 – 27.2). Svrdlo će se zaustaviti na odabranoj dubini svaki put.

PROMJENA BRZINE VRETENA sl.28 i 29 i tablica brzine

Odvrnuti vijke zaštite remenica. Otvoriti zaštitu remenica. Odrediti potrebnu brzinu. Odabrati remenice koje daju najbližu brzinu vrtnje prema tablici. Olabaviti dvije leptir matice na svakoj strani kućišta (sl.28 – 28.1). Olabaviti zategnutost remena okretanjem poluge u lijevo (sl.28 – 28.2). To omogućuje klizanje motora po vodicama i opuštanje pogonskog remena. Postaviti remen na veću gonjenu remenicu vretena i navući remen na manju među-remenicu okretanjem vretena. Postupak ponoviti s pogonskom i među-remenicom.

TC 350/13: olabaviti remen otpuštanjem ručke za blokiranje (sl.28B – 28/B1). Postaviti remen na željeni položaj i nategnuti ga povlačenjem motora, te blokirati ručkom. Izvedbu remenica pogledati na stranici xx.

ZATEGNUTOST REMENA sl.29

Nakon postavljanja remena na željeni položaj, nategnuti remen polugom za natezanje. Provjeru nategnutosti vrši se pritiskom prsta na sredini remena (sl.29). Remen se treba uviti oko 13mm (sl.31 – 31.1). Zategnuti dvije leptir matice da se blokira motor na vodicama.

TC 350/13: Nakon postavljanja remena na željeni položaj, nategnuti remen pomicanjem motora u smjeru strelice (sl.30 – 30.1). Zategnutost remena provjeriti kako je gore navedeno.

ODRŽAVANJE

Bušilica ne zahtjeva veliko održavanje osim mazanja obrađenih površina uljem.

Očistiti strugotine s bušilice i odložiti među sekundarne sirovine.

Uvijek provjeriti stanje bušilice prije uporabe.

OPĆI VODIČ ZA BUŠENJE

Uvijek označiti centar bušenja točkalom. Rupu uvijek početi bušiti s manjim svrdlom i postepeno povećavati promjer svrdla.

Svrdlo NIKAD NE hladiti vodom zbog mogućnosti električnog udara.

Za bušenje bakra i mesinga NE koristiti ulje jer dolazi do zaglavljivanja.

Manja svrdla zahtijevaju veću brzinu i obratno.

Slijedeća tabela daje podatke za uobičajene materijale, promjere svrdla i brzine

Tabela brzina bušenja						
	Materijal					
	D	E	F	G	H	I
C	Brzina svrdla °/min					
3	2500	2500	2500	2500	2500	2500
4	2500	2500	2500	2500	2500	2500
5	1750	2500	2500	2500	2500	2500
6	1750	2500	2500	2500	2500	2500
7	1250	1750	2500	2500	2500	2500
8	1250	1750	2500	2500	2500	2500
9	900	1250	1750	2500	2500	2500
10	900	1250	1750	1750	2500	2500
11	600	900	1250	1750	1750	2500
12	600	900	1250	1250	1750	1750
13	600	600	900	1250	1250	1750

C – promjer svrdla u mm

D – čelik

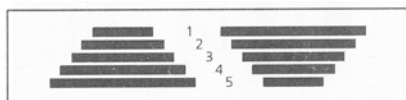
E – lijevano željezo

F – bronca

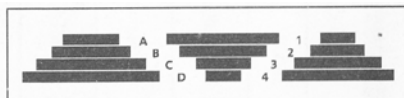
G – aluminij

H – plastika

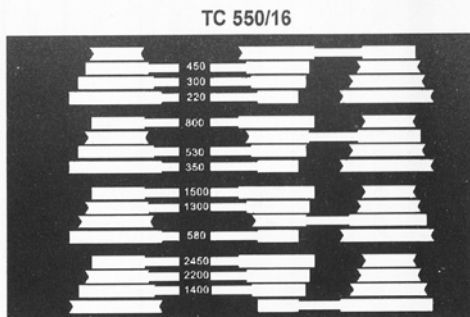
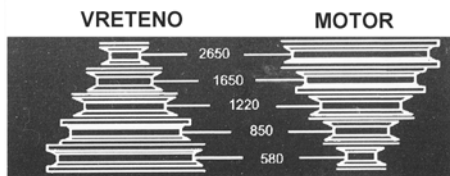
I - drvo



TC 350/13



TC 550/16 TC/550-PLUS
TC1500/16



TC 550/16-PLUS



TC 1500/16





RASHODOVANJE

- Obavijesti korisnicima za pravilno rashodovanje uređaja u skladu s Evropskim propisima 2002/96/CE ili lokalnim propisima.
- Dragi potrošaču, važno je podsjetiti da kao dobar građanin imate dužnost rashodovati ovaj uređaj ne kao smeće već kao sekundarnu sirovinu.
- Gornji simbol na uređaju ukazuje na „sekundarna sirovina“.
- Električni i elektronski uređaji ne mogu se smatrati kućnim smećem. Prema tome korisnik mora odnijeti uređaj u ustanovu koja otkupljuje ili sakuplja sekundarne sirovine prema važećim lokalnim propisima ili prodavaču staro za novo. Noviji uređaji su izrađeni od sirovina koje se mogu reciklirati i time se doprinosi čišćem okolišu.
- Nepropisno odlaganje uređaja povlači i zakonske sankcije.

Hvala !

JAMSTVENI LIST

Kupac.....

Mjesto.....

Naziv Proizvoda.....

Tvornički broj.....

.....
Datum prodaje

.....
Žig i potpis prodavača

JAMSTVENI UVJETI

Jamstveni list vrijedi samo s računom

Proizvod dobiva jamstvo 1 godinu isključivo za utvrđene pogreške proizvođača. ITALCRO se obavezuje da će snositi sve troškove otklanjanja oštećenja koje bi nastale kod normalne upotrebe proizvoda u jamstvenom roku.

Oštećeni alat kupac treba dostaviti u trgovinu gdje je kupljen.

U slučaju da se proizvod ne popravi u roku od 45 dana, isti se zamjenjuje novim.

ITALCRO ne uvažava jamstvo u slučajevima

- ako se kupac ne pridržava uputa o upotrebi
- ako je proizvod popravljala neovlaštena osoba
- ako se ne pridržava propisa HTZ HR o izvorima struje

U jamstvu ne spadaju oštećenja nastala prilikom prijevoza nakon isporuke, oštećenja zbog nepravilne montaže, mehanička oštećenja koja skrivi korisnik te oštećenja nastala zbog više sile.

ITALCRO osigurava rezervne dijelove za proizvode u vremenu od 7 godina.

OVLAŠTENI SERVIS: ELINOR

**Valdebečki put-47
52100 Pula
tel: 052/506-416**